



Etiquetage sur le dessus

ALS 104 RH (version droite)

avec plaque de pose fixe en L + support de plaque + détection produits

A100101

Description

Cet appareil permet de coller des étiquettes d'une largeur de 10 - 106 mm (largeur maximale de l'étiquette avec dorsal = 110 mm) sur le dessus des produits. La surface du produit doit être plane pour garantir une application homogène. Cette solution permet l'utilisation des étiquettes en papier et en PE rigide. La vitesse d'application maximale est de 30 m/min. Le pied support permet un ajustement en fonction de la hauteur de la ligne. La cellule de détection des produits est reliée à l'ALS via un connecteur M12.

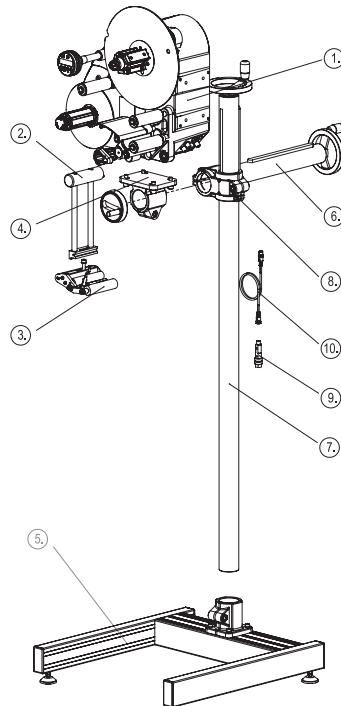
Caractéristiques techniques principales de l'ALS 104

Vitesse de distribution :	jusqu'à 30 m/min
Laize des étiquettes avec dorsal :	10 à 110 mm
Longueur d'étiquettes :	5 à 600 mm
Diamètre bobine :	300 mm
Interfaces de données :	RS 232C



L'ensemble est composé des éléments suivants :

N° pos.	Réf. art.	Description	Qté
1	A7120	ALS 104 RH	1
2	A7398	Support de plaque de pose en L RH 110 mm	1
3	A7761	Plaque de pose fixe en L RH 110 mm	1
4	A7622	Bride fixation côté machine	1
5	A6698	Piétement base en H	1
6	A8196	Bras réglable horizontal 390 mm	1
7	A4862	Colonne verticale réglable 1 500 mm	1
8	A4851	Bride de réglage	1
9	A7112	Détection produits	1
10	A7127	Câble 1,5 m pour le capteur	1



Avantages importants

- Intégration flexible dans votre ligne de production
- Rapport qualité / prix attractif
- Excellente qualité pour applications standard
- Vitesse de pose jusqu'à 30 m/min
- Laize d'étiquette avec dorsal jusqu'à 110 mm
- Positionnement précis des étiquettes
- Réglage vertical et horizontal aisés de l'ALS, grâce au supportage réglable

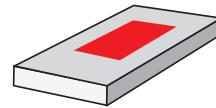
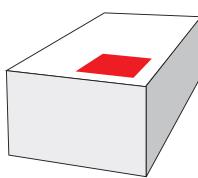
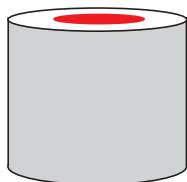


Monarch®

Products and Services

Plus de détails ...

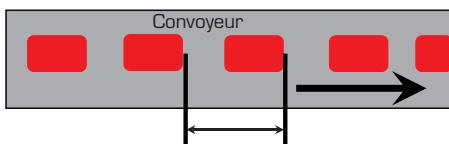
Applications typiques : étiquetage sur le dessus



Utilisé principalement pour l'étiquetage de produits d'une hauteur identique. Presque toutes les formes courantes d'étiquettes sont possibles.

Etiquettes par minute (Q) pour l'étiquetage sur le dessus ALS

Exemples	Longueur du produit (P)	Vitesse d'application (V)	15 m/min	20 m/min	30 m/min
Produits :	1. Longueur 60 mm + espace entre les produits de 20 mm (P)	188	250	375	
	2. Longueur 100 mm + espace entre les produits de 20 mm (P)	125	167	250	



P = longueur du produit
+ distance entre les produits

Calcul du nombre maximal d'étiquettes par minute : $Q = V \times 1000 / P$

Calcul de la vitesse d'application maximale : $V = Q \times P / 1000$

Les calculs mentionnés sont à titre indicatifs. Le résultat peut varier en fonction de la nature des produits, du type de convoyeur et de la vitesse réelle des produits.

Options* complémentaires à cette application

A7775 Détection étiquettes transparentes (cellule capacitive) avec son support		A8094 Kit de protection IP65 BASIC	
A7773 Ecran de contrôle déporté		A8093 Kit de protection IP65 IT1	
A7770 Kit asservissement en vitesse : codeur rotatif (pour APSF), câble avec connecteur M12 compris		A8192 Détection pré fin de bobine externe (version droite)	

* non comprises, doivent être commandées séparément